

**Sondermaschinen**  
Transportanlagen  
**Handhabungsgeräte**  
Stahlbau



MFT GmbH – Röglinger Str. 3 – 91804 Mühlheim

## Leistungsübersicht

der MFT

## Maschinenbau & Fördertechnik GmbH

Seite 1 von 5

MFT GmbH – Röglinger Str. 3 – 91804 Mühlheim

## Entwicklung / CAD

- **Planung, Entwicklung und Konstruktion von:**
  - Sondermaschinen
  - einzelne Komponenten & Baugruppen
  - Stahlbau & Schweißkonstruktionen
  - Betriebsmittel & Sonderwerkzeuge
  - Krananlagen bis 50 to. Hubkraft
  - Hebezeug & Lastaufnahmemittel
  - Ladungsträger
  - Sonderkonstruktionen
  
- **Konstruktion mit Inventor 3D, Solidworks 3D & AutoCad LT**
  - Einzelteil- & Baugruppenentwicklung
  - Blechteilemodellierung
  - FEM-Simulation Kollisionsanalyse
  - Rendering
  - Fertigungszeichnung
  - technische Dokumentation
  
- **Schnittstellen:**
  - zu den neutralen Formaten IGES, STEP, DXF, DWG vorhanden

## **Ihre Ansprechpartner:**

- Benjamin Meier
  - *Kranbau, Stahlbau, Betriebsmittel, Lastaufnahmemittel*
- Ralf Horndasch
  - *Kranbau, Lastaufnahmemittel*
- Christof Henle
  - *Werkstatt, Montage, Fertigungsplanung*
- Thomas Halbmeier
  - *Sondermaschinen, Stahlbau, Betriebsmittel*

MFT GmbH – Röglinger Str. 3 – 91804 Mühlheim

## Qualitätsmanagement



Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle. Um die hohen Kundenanforderungen umsetzen zu können und somit beste Produktqualität zu gewährleisten, verfügen wir über einen modernen Maschinenpark. Unsere hoch motivierten, qualifizierten Mitarbeiter stehen bei uns voll in der Qualitätsverantwortung und tragen somit zu einem hohen Qualitätsstandard bei.

### ➤ Grundsatz und Strategie des Unternehmens:

**Fehlervermeidung hat grundsätzlich Vorrang vor Fehlerbeseitigung!**

### **DIN 18800-7, Klasse E**

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation für Schweißbaugruppen die der DIN 18800 unterliegen. Die niedrigste Klasse ist die Klasse A die höchste Klasse ist die Klasse E. Die Normenreihe DIN 18800 ist für Stahlbauten anzuwenden. Für tragende Betriebseinrichtungen (Bühnen, Abstellböcke) und Gebäudeteile ist Klasse D erforderlich. Für Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel, Kranbahnen und Krane ist Klasse E erforderlich. Im Rahmen der DIN 188700-7 haben wir uns für folgende Erweiterungen zertifizieren lassen: DIN 4132 Kranbahn, DIN 15018 Krane

### **EN 1090-2, EXC3**

Bescheinigung über die werkseigene Produktionskontrolle für die Ausführungsklassen EXC1 – EXC3

MFT GmbH – Röglinger Str. 3 – 91804 Mühlheim

## Fräsen manuell

### Heckert FSS 400 VI/2

X = 1120 mm, Y = 345 mm, Z = 400 mm

### Reckermann FU 1000

X = 750 mm, Y = 190 mm, Z = 380 mm

## Drehen manuell

### Martin DLZ 603x1500

Spitzenlänge 1500 mm  
Durchmesser über Support 300 mm  
Durchmesser über Bett 600 mm  
Spindeldurchlass 63 mm

## Bohren

- 1 Auslegerbohrwerk Stanko 2M55 mit MK5 Aufnahme
- 1 Auslegerbohrwerk Alzmetall mit MK3 Aufnahme
- 1 Ständerbohrmaschinen MK4

## Krananlagen

- 2 Krananlagen bis 2,0 to
- 4 Krananlagen bis 3,2 to
- 1 Krananlagen bis 5,0 to

MFT GmbH – Röglinger Str. 3 – 91804 Mühlheim

## Sägen

### **Bandsäge Metallkraft BMBS 460x600 HA-DG-F**

Durchmesser bis 400 mm  
Flach bis 600 x 400 mm  
Gehrung bis 45 Grad

### **Kaltkreissäge**

Sägeblatt D = 300 mm

## Weiteres

Lackierkabine Größe: 20 m x 6 m x 4 m  
Hydraulikpresse

## Schweissen

5 MAG Schweißanlagen 400 A  
2 Schweißtische

## Sonstiges

- Bei Bedarf arbeiten wir mit kompetenten Partnern aus der näheren Region zusammen, um die vollständige Prozesskette anbieten zu können.
- Laser- und Biegeteile aus Stahl, VA, Aluminium und Kupfer bis 20 mm
- Wasserstrahl – Bauteile aus NE-Metalle sowie Kunststoffe
- Wärmebehandlung (z.B. härten, vergüten, nitrieren, usw.)
- Oberflächentechnik (z.B. galv. verzinken, feuerverzinken, pulvern, usw.)
- CNC-Drehen bis Ø350 mm und Spitzenlänge 990 mm
- CNC-Fräsen bis X = 3000 mm x Y = 800 mm x Z = 740 mm