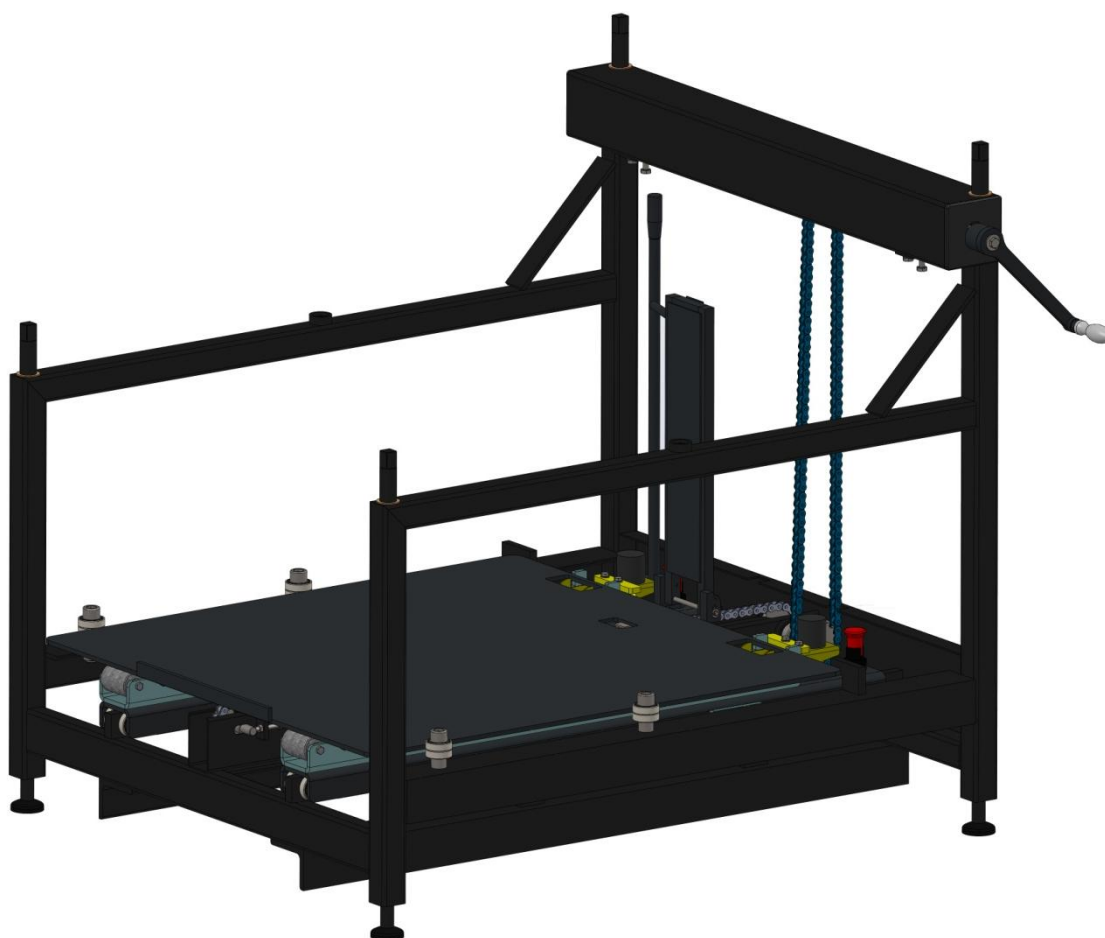


Batteriewechselsysteme

für Flurförderzeuge

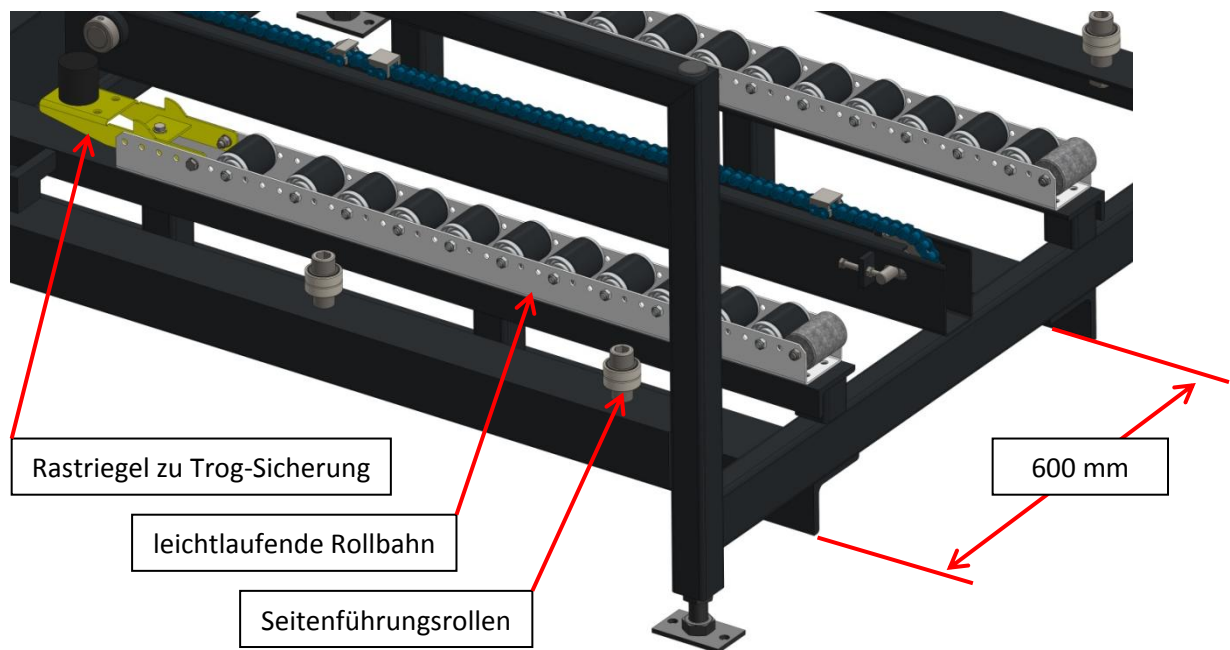


... es steht Ihnen eine große Auswahl an Standard Trog-Größen zur Verfügung, sollten Sie eine Sondergröße benötigen, werden wir diese gerne für Sie anfertigen...

Technische Details des Batteriewechselsystems

➤ : Batteriewechselsystem - *Grundausrüstung*

- zwei leicht laufende Rollbahnen für die Aufnahme einer Batterie
- Schutzrahmen für sicheres Transportieren der Batterie
- Sicherung der Batterie durch massive Rastriegel die in den Trog eingreifen
- Aufnahmemöglichkeit für Flurförderzeuge,
in Längsrichtung "Gabelabstand max. 600 mm
- Tragfähigkeit je nach Trog-Typ bis 2210 kg möglich



- : **Batteriewechselsystem** in der Ausführung **BWA**
 - manuelles be- und entladen des Gestelles per Hand
 - Standfüße zum einstellen (mittels Gabelschlüssel) der Übergabehöhe von 315 mm ± 25 mm
 - Sonderausführung HV (Stellspindel) und 350 (Auszug) möglich

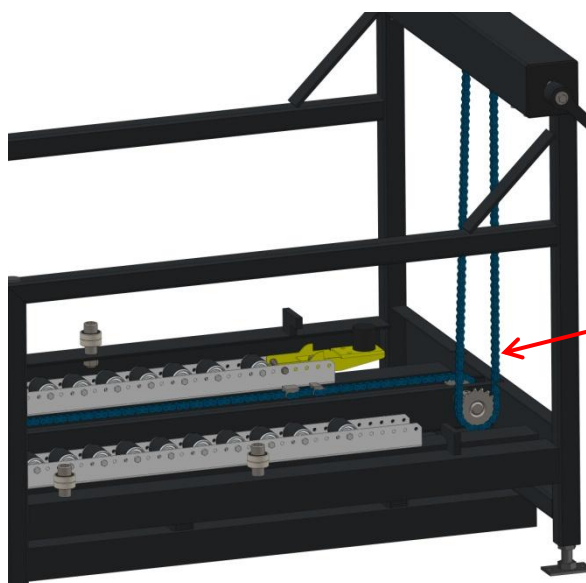


abgebildet ist ein BWA als Doppelplatz-Wechselsystem

manuelles be- & entladen per Hand

Standard Einstellfüße

- : **Batteriewechselsystem** in der Ausführung **BWG**
 - Grundausrüstung
 - be- und entladen des Gestelles per Handkurbel
 - Sonderausführung HV (Stellspindel) und 350 (Auszug) möglich



Handkurbel

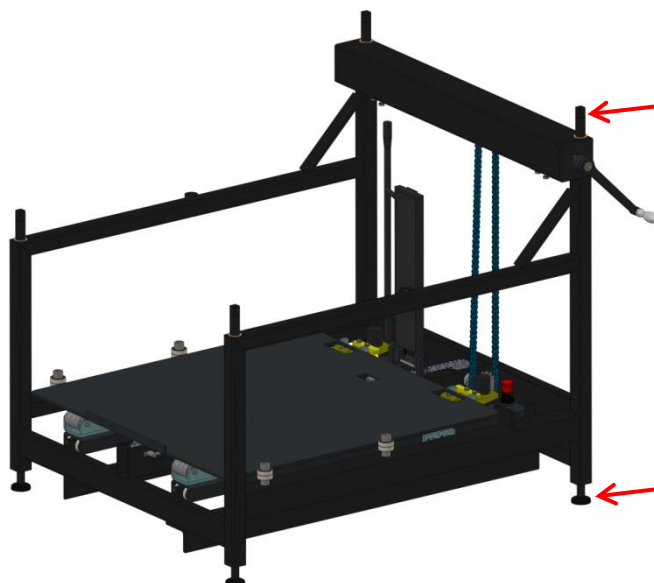
Antriebssystem für das Einschieben und Ausziehen der Batterie zwischen Flurförderzeug und dem BWG.

- : **Batteriewechselsystem** in der Ausführung **BWE**
 - Grundausrüstung
 - be- und entladen des Gestelles per Elektromotor
 - Sonderausführung HV (Stellspindel) und 350 (Auszug) möglich



Elektroantrieb

- : **Batteriewechselsystem** in der Ausführung **HV**
 - Batteriewechselsystem mit HV-Stellspindeln.
Durch Verschleiß der Räder am Flurförderzeug ändert sich die Übergabehöhe. Die auf ergonomischer Höhe angebrachten HV-Spindeln ermöglichen ein einfaches, manuelles Einstellen der Übergabehöhe bei fest installierten Batteriewechselsystemen.

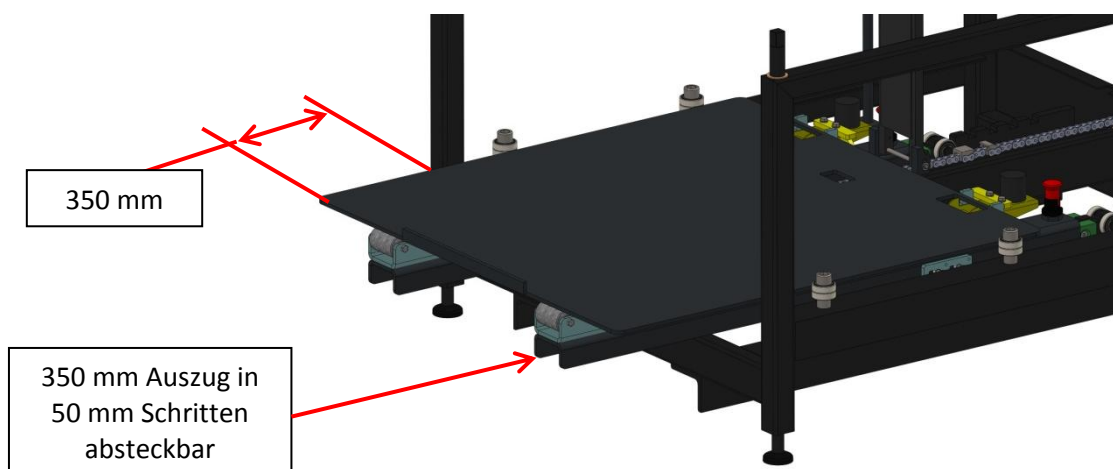


HV-Spindeln zum
nachstellen der
Übergabehöhe

Drehteller als
Stützfuss

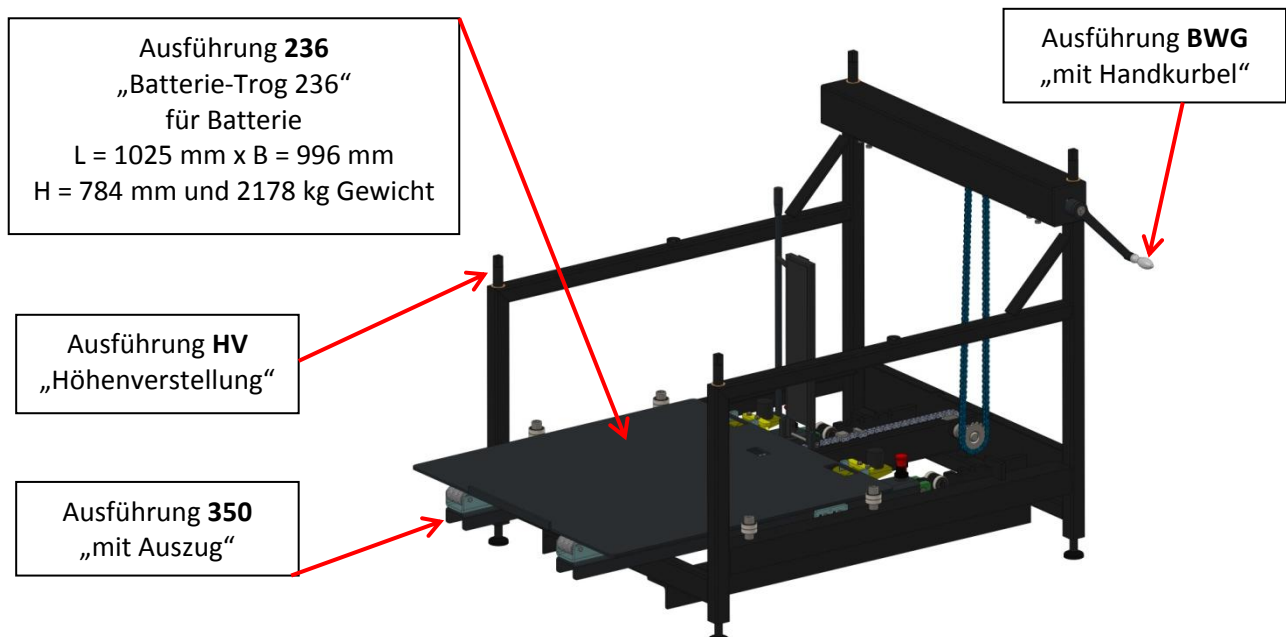
➤ : **Batteriewechselsystem** in der Ausführung **350**

- Batteriewechselsystem 350 mm Auszug (mit 50 mm Stufung).
Der Auszug ermöglicht eine Übergabeüberbrückung von 350 mm zwischen Batteriewechselsystem und dem Flurförderzeug. Diese wird benötigt wenn das BWS ortsfest angebracht ist oder die Stapler das BWS schlecht anfahren können, d. h. ein großer zu überbrückender Spalt zwischen BWS und Stapler vorhanden ist.



➤ : Beispiel → **Batteriewechselsystem BWG 236-350-HV**

- Batteriewechselsystem für Trog-Größe 236 mit eingebautem 350 mm Auszug und Stellspindeln zum stufenlosen nachstellen der Übergabehöhe



Liste der unterschiedlich vorhandenen Batteriewechselsysteme

Batteriewechselsystem			Batterie			
Trog - Größe	Ausführung	Variante	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
233	BWA	Standard	1025	564	784	1238
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
234	BWA	Standard	1025	708	784	1558
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
235	BWA	Standard	1025	849	784	1863
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
236	BWA	Standard	1025	996	784	2178
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
356	BWA	Standard	1032	620	784	1309
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
357	BWA	Standard	1032	713	784	1498
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				
358	BWA	Standard	1032	800	784	1696
	BWG	HV				
	BWE	350 350-HV				

Liste der unterschiedlich vorhandenen Batteriewechselsysteme

Sonder - Batteriewechselsystem			Batterie			
Trog - Größe	Ausführung	Variante	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
326	BWA	Standard	1223	499	784	1308
	BWG	HV				
		350				
		350-HV				
333	BWA	Standard	827	415	784	739
	BWG	HV				
334	BWA	Standard	1025	709	784	1570
	BWG	HV				
354 Doppelplatz	BWA	Standard	1032	440	784	937
	BWG	HV				
355	BWA	Standard	1032	530	784	1119
	BWG	HV				
Trog 2.3 to.	BWG	Standard	1225	852	784	2300

Übersicht diverser Batteriewechselsysteme

Batteriewechselsystem
BWA Standard als Doppelplatz



Batteriewechselsystem
BWG Standard als Doppelplatz



Batteriewechselsystem
BWA Standard als Doppelplatz und
Querverschub (**Sonderkonstruktion**)



Batteriewechselsystem
BWE mit HV-Spindeln und 350 mm Auszug



FAX-Anfrageformular

Batteriewechselsystem für Flurförderzeug

<p>Empfänger:</p> <p>MFT GmbH</p> <p>Tel.: 09145-1550 Fax.: 09145-6671 E-Mail: mft-foerdertechnik@t-online.de</p>	<p>Absender:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Ansprechperson:</p> <p>Tel.: Fax.:</p> <p>E-Mail:</p>
Ausführung Batteriewechselsystem	Ausrüstung des Batteriewechselsystems
<p>zutreffendes ankreuzen:</p> <p>BWA (kpl. ohne Antrieb) <input type="checkbox"/></p> <p>BWG (Handkurbel) <input type="checkbox"/></p> <p>BWE (Elektroantrieb) <input type="checkbox"/></p>	<p>Standard (ohne Auszug & Spindel) <input type="checkbox"/></p> <p>350 (Auszug um 350 mm) <input type="checkbox"/></p> <p>HV (4x Einstellspindel) <input type="checkbox"/></p> <p>350-HV (Auszug + 4x Einstellspindel) <input type="checkbox"/></p>
Angaben des Flurförderzeugs	Angaben zur Batterie
<p>Hersteller:</p> <p>Typ:</p> <p>Baujahr:</p> <p><i>Ist eine Rollbahn im Flurförderzeug vorhanden:</i></p> <p>JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/></p>	<p>Hersteller: Spannung:</p> <p>Abmessungen:</p> <p>Länge: Breite:</p> <p>Höhe: Gewicht:</p> <p>Trog-Typ:</p>
Sonstige Anforderungen / Skizze	
<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	
Datum:	Unterschrift:

Sondermaschinenbau

Fördertechnik

Handhabungsgeräte

Stahl- & Kranbau

MASCHINENBAU
UND
FÖRDERTECHNIK



91804 Mühlheim
Tel.: +49 9145-1550 Fax: +49 9145-6671

Made in Germany e-Mail: mft-foerdertechnik@t-online.de

Weitere Fachgebiete der MFT Maschinenbau & Fördertechnik GmbH:

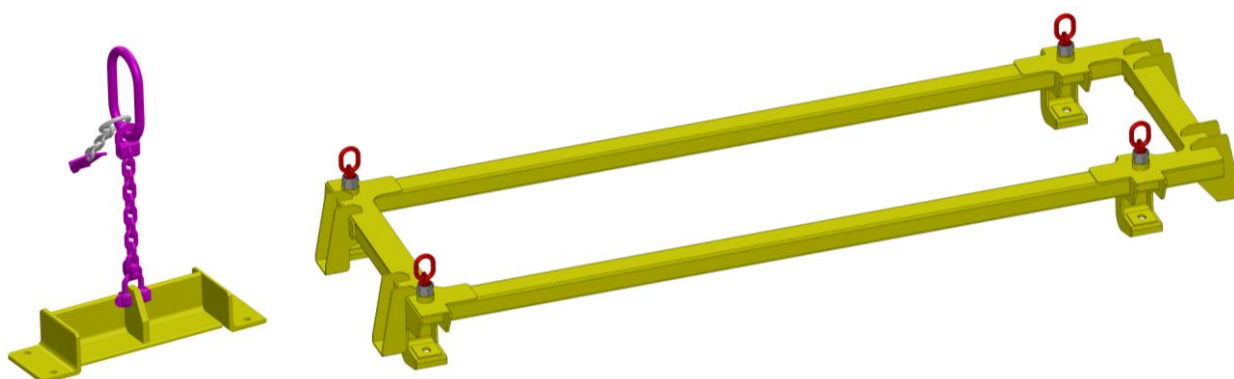
➤ Stahl- und Kranbau:



➤ Sondermaschinenbau:



➤ **Lastaufnahmemittel:**



➤ **Handlingsystem:**

